

九、附图和附件

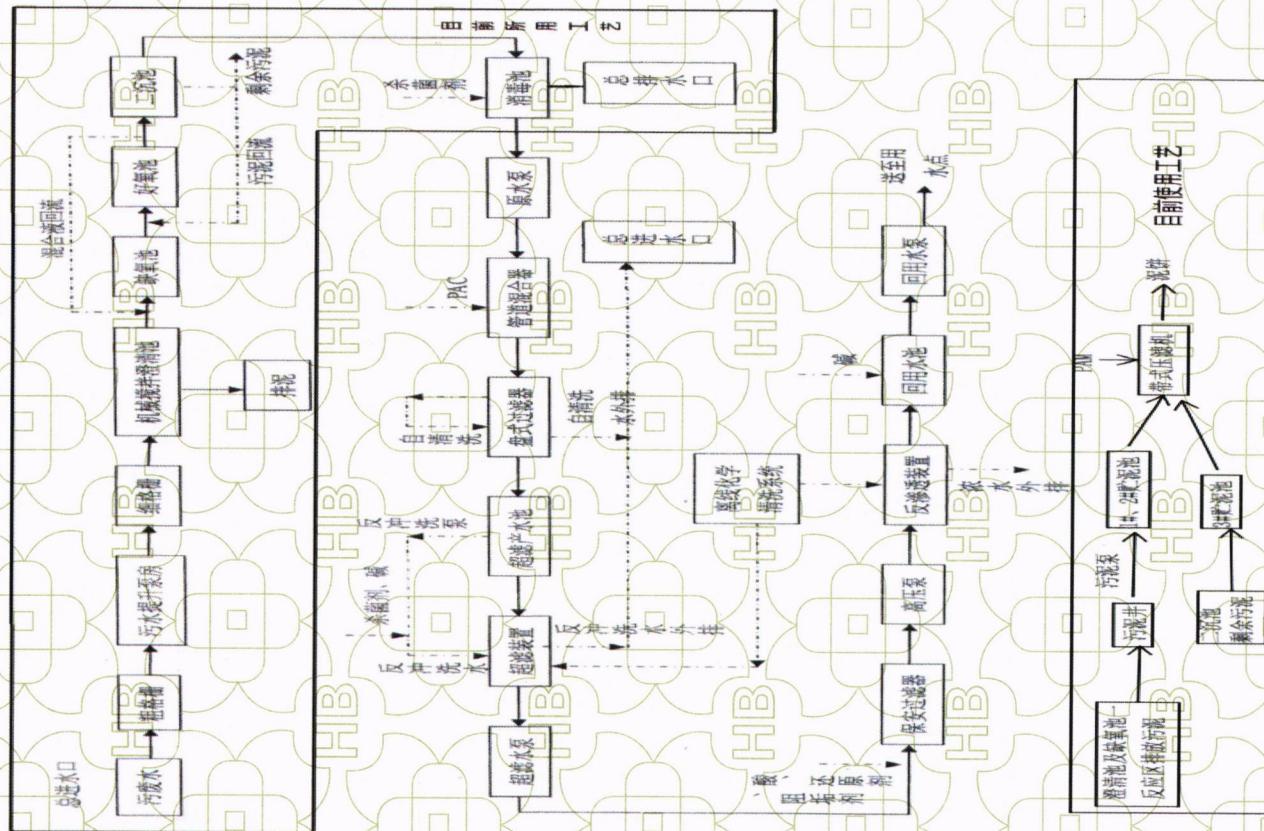


图1 生产工艺流程图

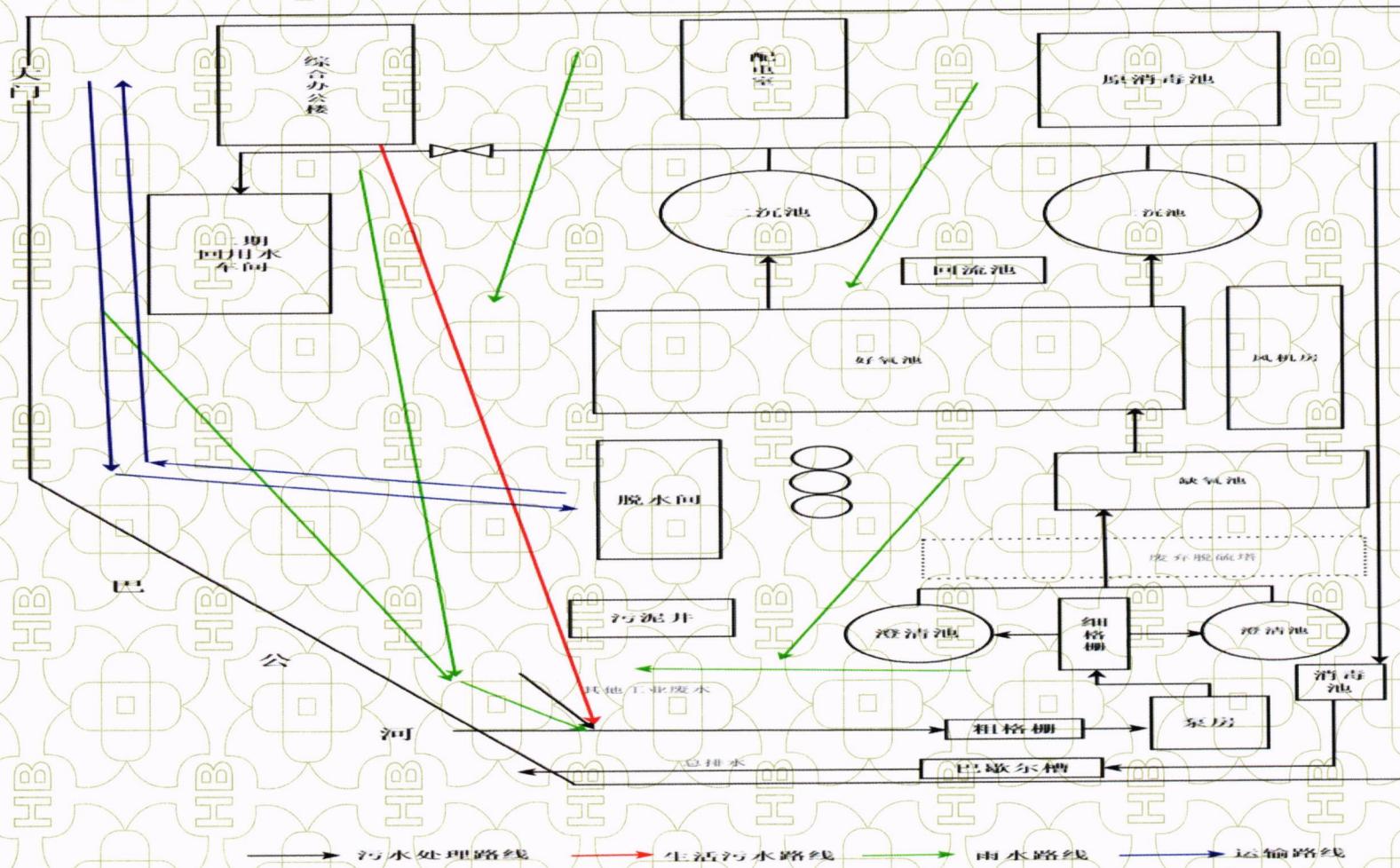
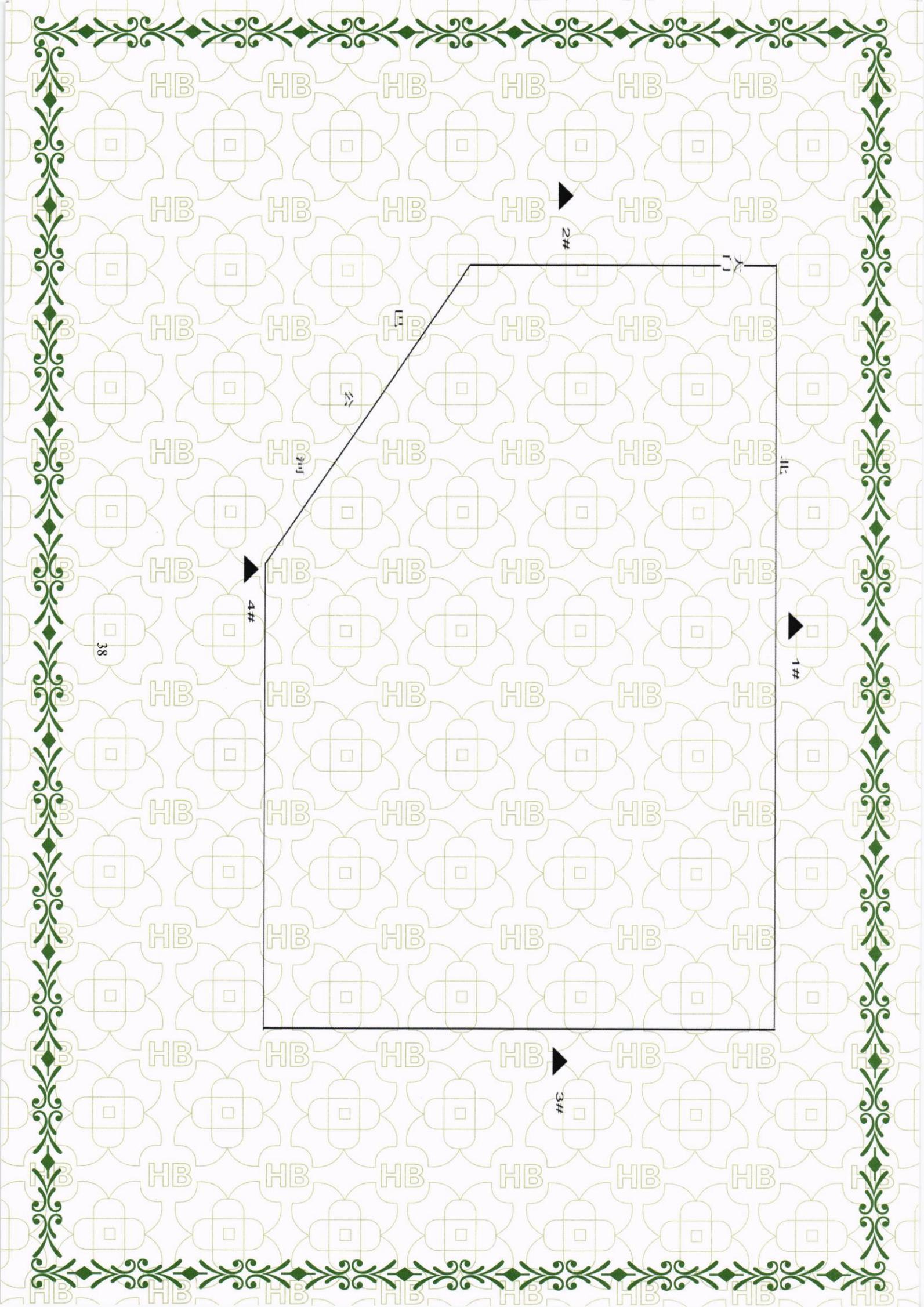
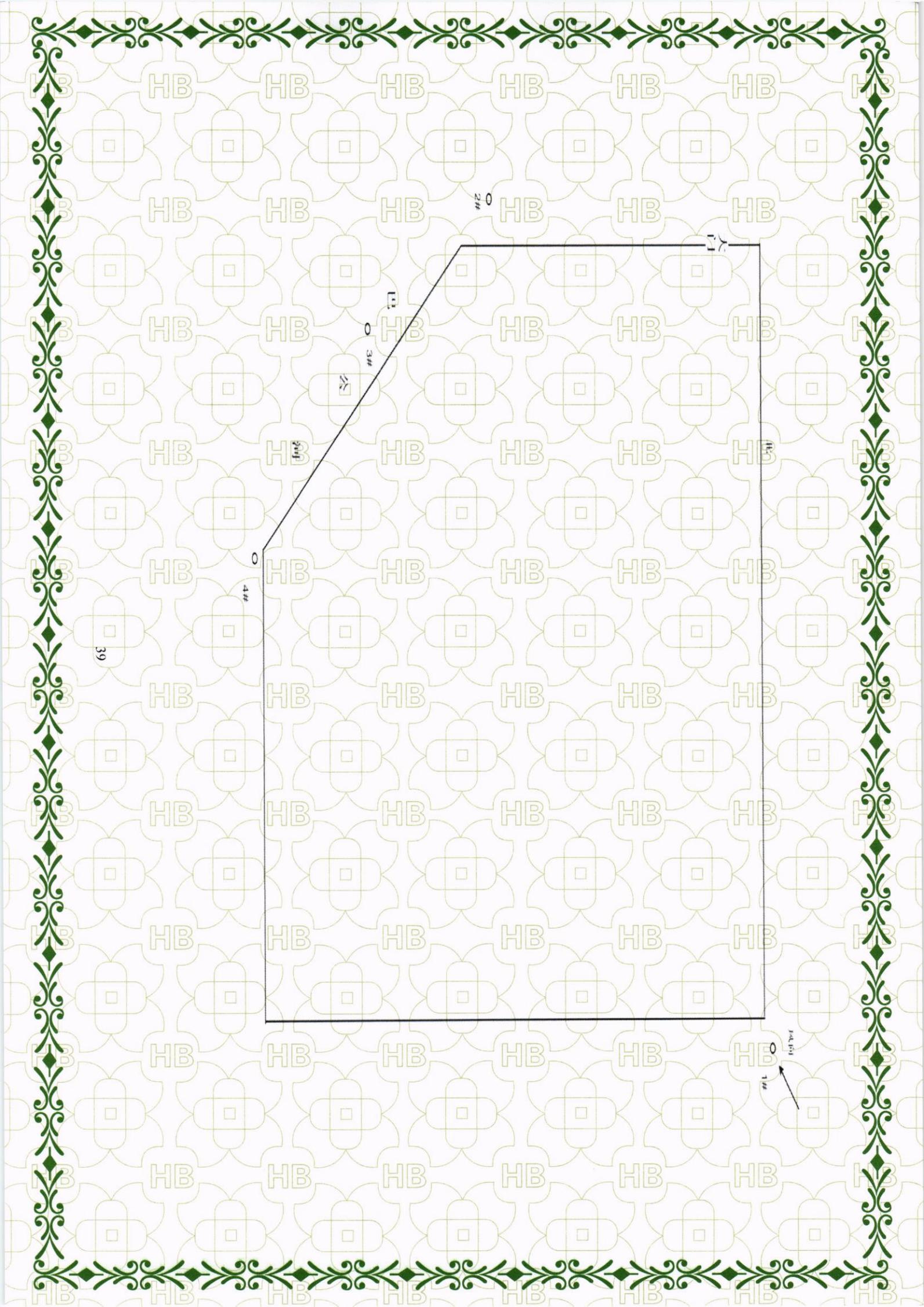


图2 生产厂区总平面布置图





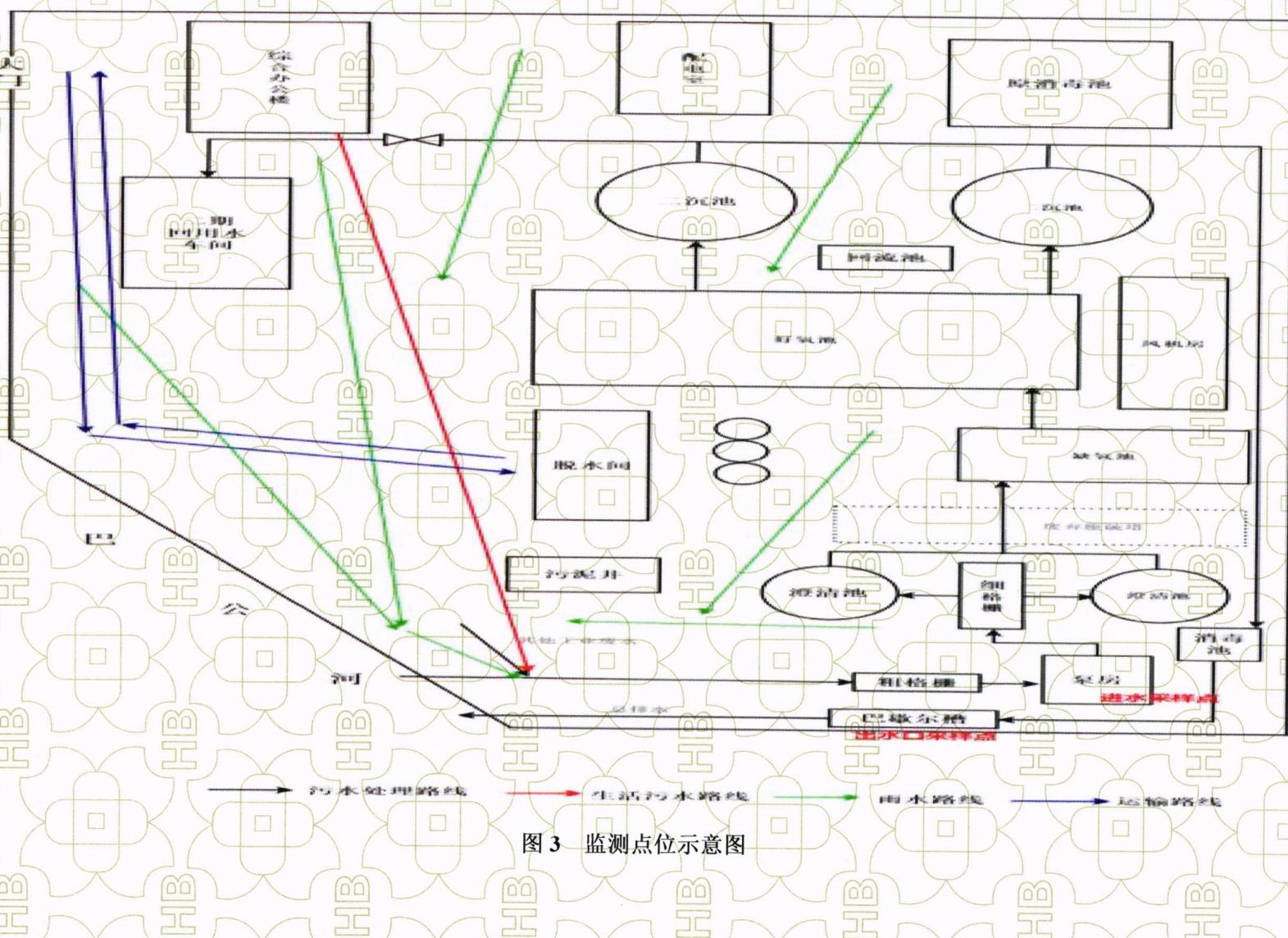


图 3 监测点位示意图

排污许可编码对照表

1 生产设施编码对照表

生产设施许可 编号	生产设施企业内 部编号	生产设施名称	主要生产单元名 称	主要工艺名称
--------------	----------------	--------	--------------	--------

2.1 废气污染治理设施编码对照表

污染治理设施许 可编号	污染治理设施企 业内部编号	污染治理设施名 称	污染治理设施工艺
----------------	------------------	--------------	----------

2.2 废水污染治理设施编码对照表

污染治理设施许 可编号	污染治理设施企 业内部编号	污染治理设施名 称	污染治理设施工艺
TW001	粗格栅 1#	格栅	
TW002	细格栅 1#	格栅	
TW003	机械搅拌澄清池 1#	机械搅拌澄清池	
TW004	机械搅拌澄清池 2#	机械搅拌澄清池	
TW005	PAM 加药装置 1#	加药装置	
TW006	复合除磷加药装 置	加药装置	
TW007	二沉池 1#	二沉池	
TW008	复合除磷加药装 置 2#	加药装置	
TW009	缺氧好氧池 1#	缺氧好氧池 (A/O)	
TW010	超滤装置 1#	超滤	
TW011	反渗透装置 1#	反渗透	
TW012	盘式过滤器 1#	盘式过滤器	
TW013	消毒设施 1#	消毒设施	

2.3 污泥污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称
TS001	堆场 1#	堆场
TS002	PAM 加药装置 2#	加药装置
TS003	带式压滤机 1#	压滤机
TS004	带式压滤机 2#	压滤机
TS005	贮泥池 1#	贮泥池
TS006	贮泥池 2#	贮泥池
TS007	贮泥池 3#	贮泥池

3.1 废气排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型

3.2 废水排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DW001	JDB140525038	废水总排口	主要排放口-总排口

4 无组织排放编码对照表

无组织排放许可编号	无组织排放企业内部编号	产污环节
MF0001	贮泥池 2#	污泥处理过程中产生的恶臭气体
MF0002	贮泥池 1#	污泥处理过程中产生的恶臭气体
MF0003	堆场 1#	污泥处理过程中产生的恶臭气体
MF0004	贮泥池 3#	污泥处理过程中产生的恶臭气体
MF0005	二沉池 1#	污水处理过程中产生的恶臭气体
MF0006	机械搅拌澄清池 1#	污水处理过程中产生的恶臭气体
MF0007	细格栅 1#	污水处理过程中产生的恶臭气体
MF0008	粗格栅 1#	污水处理过程中产生的恶臭气体
MF0009	机械搅拌澄清池 2#	污水处理过程中产生的恶臭气体
MF0010	缺氧好氧池 1#	污水处理过程中产生的恶臭气体

5. 废水进水口编码对照表

进水口许可编号	进水口企业内部编号	进水口名称
MW001	1	兰花煤化工污水处理分公司 总进水口

附录 1

缺氧/好氧(A/O)生化处理设施

设施名称: 缺氧好氧池 (A/O)	设施编号: TW009
-------------------	-------------

设计水质	废水流量: 1250 出水: COD: 100 mg/L 氨氮: 25 mg/L 总氨: / mg/L 总磷: 3 mg/L 进水: COD: 600 mg/L 氨氮: 150 mg/L 总氨: / mg/L 总磷: / mg/L
设计参数	单池设计水量: 625 m ³ /h 数量: 2 容积负荷 COD 容积负荷: 4.35kg/(m ³ ·d) NH ₃ -N 容积负荷: 1.09kg/(m ³ ·d) NO ₂ -N 容积负荷: /kg/(m ³ ·d) 硝化液回流比: 100 % 污泥浓度 (MLSS): / 污泥回流比: 450% 缺氧区 ORP: / mV pH: / 好氧区 DO: / mg/L pH: / 气水比: 322 % 剩余污泥量: 2.6m ³ /d 剩余污泥含水率: 99.8 %
缺氧区 1	长: m 宽: m 深: m 有效水深: m 有效容积: m ³ 水力停留时间: h 搅拌设备的类型: 搅拌设备台数:
好氧区 1	长: m 宽: m 深: m 有效水深: m 有效容积: m ³ 水力停留时间: h 曝气量: m ³ /min
缺氧区 2	长: m 宽: m 深: m 有效水深: m 有效容积: m ³ 水力停留时间: h 搅拌设备的类型: 搅拌设备台数:
好氧区 2	长: m 宽: m 深: m 有效水深: m 有效容积: m ³ 水力停留时间: h 曝气量: m ³ /min
鼓风机	台数: (用 备) 额定功率: kW 额定风量: m ³ /min 额定压力: kPa
曝气设施	种类: 通气量: m ³ /h 个 个数: 种类: 通气量: m ³ / (h · 个) 个数: 长度:
硝化液回流泵	回流泵类型: 流量: m ³ /h 扬程: m 台数: (用 备) 回流比:
药剂使用情况	是否添加药剂: 是 投加药剂名称: 复合型除氮剂 投加量: 0.125 mg/L
是否加盖	

二沉池

设施名称: 二沉池	设施编号: TW007
设计水质	废水流量: 1250 m ³ /h 出水: COD: 100 mg/L 氨氮: 25 mg/L

	总氮: / mg/L SS: 30 mg/L	总磷: 3 mg/L
设计参数	单池处理量: 625 m ³ /h 数量: 2 表面水力负荷: 0.885 m ³ / (m ² ·h) 污泥回流比: 45%	
沉淀池	沉淀池型式: 竖流式 进出水方式: 中心进水周边出水	
沉淀池结构尺寸	长: m 宽: m 深: m 或(直径: m 深: m) 有效水深: m 有效容积: m ³ 水力停留时间: min	
刮泥设备类型	传动型式: 工作桥类型: 功率: kW 行走速度/转速: m/min	
污泥回流泵	污泥回流比: 泵流量: m ³ /h 扬程: m 台数: (用 备)	
剩余污泥泵	剩余污泥排放方式: 回流方式: 剩余污泥泵参数: 流量: m ³ /h 扬程: m 台数: (用 备) 剩余污泥量: m ³ /d 剩余污泥浓度: %	
是否加盖		

